

FIX ALL TURBO

Revisie: 23/11/2010

Pagina 1 van 2

Technische gegevens:

Basis	SMX Polymeer
Consistentie	Standvaste pasta
Uithardingssysteem	Polymerisatie door luchtvochtigheid
Huidvorming (*) (20°C/65% R.V.)	Ca. 5 min.
Corrigeerbaar tot(*)	5 min.
Handvast (*)	Na 20 min. (na stevig aandrukken)
Hardheid (DIN 53505)	65 ±5 Shore A
Dichtheid (DIN 53479)	1,52 g/mL
Elastisch herstellvermogen (ISO 7389)	> 75 %
Max. toelaatbare vervorming	± 20 %
Temperatuurbestendigheid	-40°C tot +90°C
Elasticiteitsmodulus 100 % (DIN 53504)	2.4 N/mm ²
Maximale spanning (DIN 53504)	3.6 N/mm ² (na 3 uur)
Rek bij breuk (DIN 53504)	300 %

(*) deze waarden kunnen variëren door omgevingsfactoren zoals temperatuur, vochtigheid en aard van het substraat

Product:

Fix ALL Turbo is een hoogwaardige, neutrale, elastische één-component lijmkit op basis van SMX-polymeer met een zeer snelle krachtopbouw.

Eigenschappen:

- Zeer snel handvast en snelle krachtopbouw
- Zeer hoge eindsterkte
- Goed verwerkbaar
- Goede hechting op de meeste ondergronden, zelfs licht vochtig
- Blijvend elastisch na uitharding
- Overschilderbaar na huidvorming met watergedragen systemen
- Uitstekende weerstand tegen UV-stralen en alle weersinvloeden

Toepassingen:

Verlijmingen in bouw- en metaalindustrie
Verlijmen en monteren van allerlei voorwerpen, panelen, platen, etc. op de meest uiteenlopende materialen.
Soepele verlijmingen in allerlei constructies en bouwtoepassingen .

Leveringsvorm:

Kleuren: wit
Verpakking: koker 290mL

Houdbaarheid:

12 maanden in ongeopende verpakking op een droge en koele plaats bij temperaturen tussen +5°C en +25°C

Chemicaliënbestendigheid:

Goed tegen water, alifatische oplosmiddelen, verdunde anorganische zuren en alkaliën, oliën en vetten.

Slecht tegen aromatische oplosmiddelen, geconcentreerde zuren en gechloroerde koolwaterstoffen.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

FIX ALL TURBO

Revisie: 23/11/2010**Pagina 2 van 2****Ondergronden:**

Fix ALL Turbo heeft een uitstekende hechting op de meest gebruikelijke ondergronden: voorbehandeld hout, alu, PVC, natuursteen, kunststoffen,...

Fix ALL Turbo is getest op volgende metaalondergronden: edelstaal, AlMgSi1, messing, elektrolytisch verzinkt staal, AlCuMg1, vuurverzinkt staal, AlMg3 en staal ST1403.

Het heeft ook een goede hechting op volgende kunststofondergronden: polystyreen, polycarbonaat (Makrolon®), PVC, ABS, polyamide, PMMA, glasvezelversterkte epoxy en polyester.

Bij het produceren van kunststoffen worden er zeer vaak scheidingsmiddelen, processing aids alsmede beschermfolie gebruikt. Deze moeten voor het verlijmen of afdichten verwijderd worden. Om een optimale hechting te bekomen is het aangeraden om het hechtoppervlak voor te behandelen met Surface Activator

OPGEPAST: bij het verlijmen van onder spanning staande kunststof zoals PMMA (bv Plexiglas®), polycarbonaat (Makrolon® of Lexan®) bestaat er gevaar voor spanningsscheuren. Hier mag Fix ALL Turbo niet ingezet worden.

Op PE, PP, PTFE (bv Teflon®) en bitumineuze ondergronden is er geen hechting.

Toestand: schoon, stof- en vetvrij

Voorbehandeling: poreuze ondergronden in sterk waterbelaste toepassingen voorstrijken met Primer 150, eventueel Surface Activator voor niet-poreuze ondergronden.

Het wordt aangeraden op elke ondergrond eerst een hechtingstest uit te voeren.

Verwerking:

Aanbrengmethode: Breng de lijmkit met een hand- of pneumatisch kitpistool in gelijkmatige strepen of dotten (om de 15 cm) op één van de te verlijmen materialen aan. Altijd een dot aanbrengen op de uiteinden van schroten en langs randen en hoekpunten van plaatmateriaal. Het materiaal bevestigen en stevig aankloppen met een rubberen hamer. Zonodig de verlijmd materialen stutten, ondersteunen of inklemmen. De lijmverbinding is na 20 min handvast en kan na 3 uur belast worden.
Verwerkingstemperatuur: +5°C tot +35°C
Reinigingsmiddel: Fix ALL Cleaner onmiddellijk na gebruik.

Afwerking: met zeepoplossing of Soudal Afstrijkmiddel voor huidvorming.

Reparatiemogelijkheid: met hetzelfde materiaal.

Veiligheidsaanbevelingen:

De gebruikelijke arbeidshygiëne in acht nemen
Zie het etiket voor meer informatie

Opmerkingen:

Fix ALL Turbo is overschilderbaar, maar door de grote diversiteit aan lakken en verven is het aan te raden een comptabiliteitstest uit te voeren.

Bij alkydharsverven kan drogingsvertraging van de verf optreden..

Fix ALL Turbo kan niet als beglazingskit gebruikt worden.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.